



TOWER
Cold Chain

Resistentes Fiables Reutilizables

towercoldchain.com





“Tower Cold Chain Solutions es el eslabón esencial de la estabilidad de la cadena de frío. Nuestros innovadores contenedores, junto con el equipo especializado de atención al cliente, mantienen la cadena de frío para evitar que los envíos se estropeen o se retrasen y entregar los productos sensibles a la temperatura a los pacientes en el plazo previsto y dentro del presupuesto.

Ofrecemos soluciones de temperatura controlada a los sectores farmacéutico y de ciencias de la vida de todo el mundo, y llevamos trabajando con las empresas desde 2007 para preservar sus productos. Entendemos lo que necesitan nuestros clientes y sus mercados para crear valor dentro de su cadena de suministro. Nuestro objetivo es ser el contenedor de transporte con cadena de frío preferido. Al colaborar con nuestros clientes, ofrecemos la mejor solución para sus necesidades, cuando y donde haga falta”.

Niall Balfour, director general de Tower Cold Chain



Nuestro objetivo

Ser el proveedor preferido de soluciones de temperatura controlada para los sectores farmacéutico y de ciencias de la vida



Nuestra misión

Ser una empresa dinámica y rentable que cree valor para todos los implicados mediante la innovación, el cumplimiento normativo y la sostenibilidad.



Nuestra cultura

- Innovación
- Responsabilidad
- Colaboración
- Sostenibilidad



¿Por qué elegir Tower?



Resistentes: Garantizan la integridad de los productos para sus pacientes

Tower brinda protección física y de la temperatura demostrada para productos farmacéuticos y de ciencias de la vida. Nuestros contenedores están diseñados para utilizarse en todas las cadenas de suministro, con independencia del tipo de transporte o el entorno. Gracias al innovador diseño estructural interno y externo de nuestros contenedores, sus productos se transportarán sin necesidad de intervención manual durante el recorrido.



Fiabiles: Entregan los medicamentos a los pacientes cuando y donde los necesitan

Los datos descargados de más de 15 000 envíos han demostrado menos del 0,1 % de excursiones de temperatura de media, un indicador vital en el mantenimiento de la cadena de frío. Esto se consigue gracias a un contenedor reutilizable que funciona de forma correcta en todos los envíos. Nuestro equipo se esfuerza por conseguir un resultado homogéneo para todos los clientes sea cual sea la ubicación.



Reutilizables: Resultados eficientes y eficaces para nuestros cliente de todo el mundo

Todos los participantes en la cadena de frío desempeñan un papel en la sostenibilidad. Consideramos que el nuestro es ofrecer una solución reutilizable y asequible que contribuya a la ambición de los clientes de lograr una cadena de suministro circular. Los clientes valoran nuestros contenedores de alquiler a largo plazo y la flexibilidad de la cadena de suministro.



Calidad y cumplimiento normativo:

Resultados demostrados para cumplir los requisitos de la cadena de suministro

El equipo de expertos de Tower, respaldados por un sistema centralizado de gestión de calidad, refuerza la confianza del cliente de que nuestras instalaciones de envíos cumplirán los requisitos durante toda la cadena de suministro. Todas nuestras soluciones cumplen la normativa de rendimiento del sector farmacéutico, y ofrecen un mínimo de 120 horas de cumplimiento de temperatura en cualquier entorno y lugar del mundo. Los datos de rendimiento demuestran menos del 0,1 % de excursiones de temperatura.



Innovación: Aportamos valor mediante la innovación centrada en el cliente

En Tower Cold Chain reconocemos el papel que desempeñamos al colaborar con nuestros interlocutores para pasar de una cadena de suministro lineal a una circular. Ofrecemos una solución que respalda nuestra ambición mutua de reducción de residuos mediante la reutilización, al mantener nuestros contenedores en uso durante más tiempo, reducir la necesidad de eliminación y reciclar los embalajes con temperatura controlada.



Temperatura distinta
El contenedor se reconfigura y se libera del centro global.

6

Preparados para cargar
Contenedor Tower preacondicionado y liberado del centro global

1

Facilidad de uso
El cliente recibe el contenedor, carga el producto, cierra la puerta y lo carga para su transporte.

2



Circular
El contenedor se devuelve al centro global y se prepara para el próximo cliente. Los datos del registrador se cargan en la nube.

5

El papel que desempeñamos

Entregar una parte integral de la cadena de frío circular que ofrece un claro valor a todos.

Descarga fácil
El cliente recibe el contenedor y descarga el producto.

4

Intervención cero
Contenedor en tránsito; los clientes pueden acceder fácilmente a los datos del registrador por Bluetooth, pero estos están controlados para impedir el acceso o la manipulación no autorizados.

3

Tower para productos farmacéuticos

Entrega fiable de productos a los pacientes en entornos difíciles.

El equipo de expertos de Tower colabora con los equipos de calidad y normativa del cliente para cumplir los requisitos de protección de sus productos. Nuestra gama de contenedores de transporte con almacenamiento en frío satisfacen las necesidades del ciclo de vida de los productos farmacéuticos, desde el descubrimiento y el desarrollo hasta el producto final.

Entendemos que su cadena de suministro es compleja y a menudo abarca varias zonas geográficas. Nuestros contenedores están diseñados para utilizarse en todas las etapas de ese proceso.





Tower para logística de terceros (3PL)

Ofrecemos los conocimientos y la experiencia para ayudarle a reforzar la seguridad de la cadena de frío.

La red logística de Tower es mundial, para que pueda alquilar nuestras soluciones de amplio alcance desde diversas ubicaciones. Tanto si usted como sus clientes tienen un alcance mundial o regional, todos nuestros servicios de gestión de la cadena de frío se integran perfectamente con su cadena de suministro.

Tower para aerolíneas

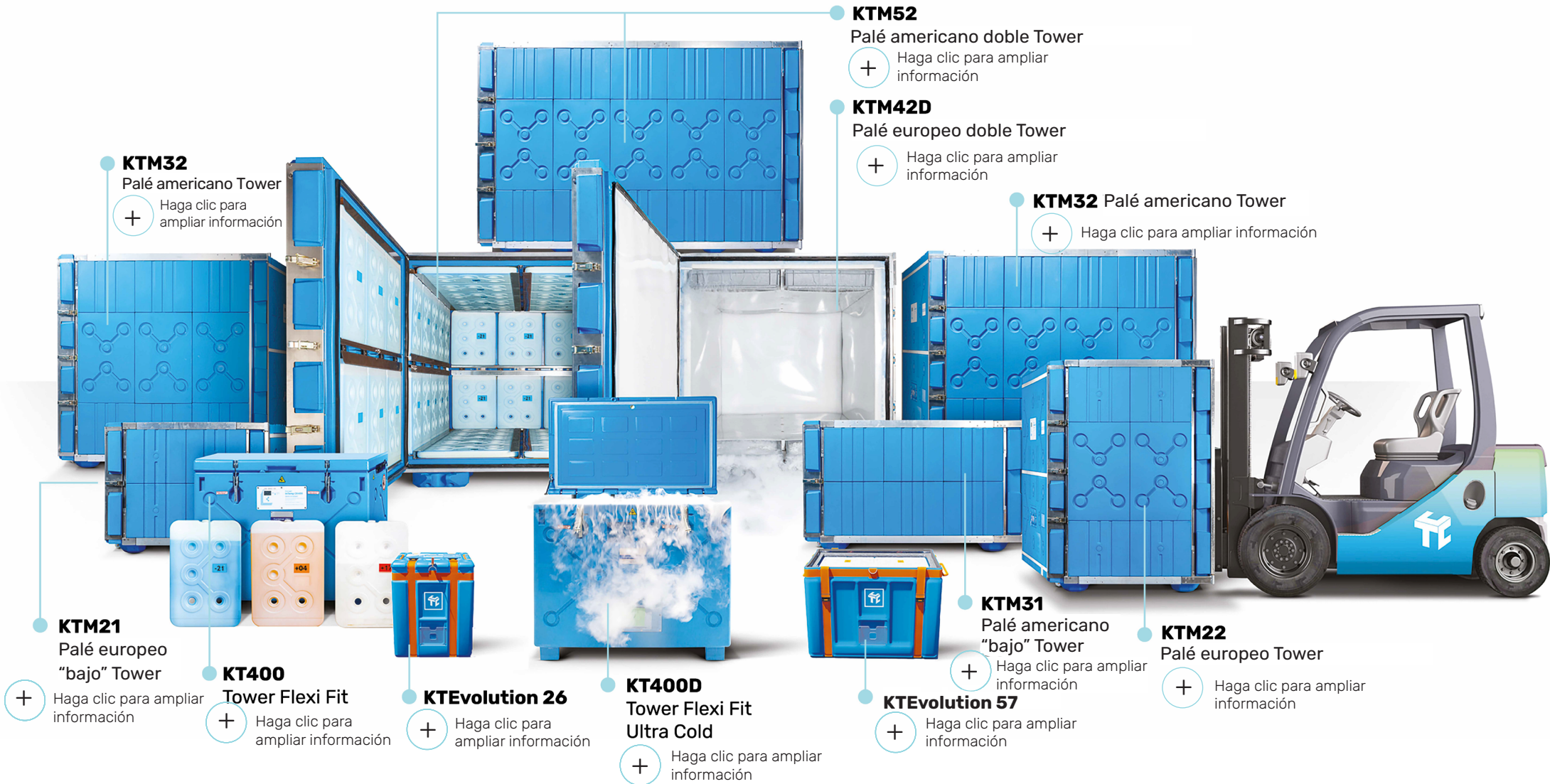
Le ayudamos a desarrollar cadenas de suministro circulares eficientes.

Los contenedores de transporte con cadena de frío de Tower se integran con los procesos de la zona de operaciones de nuestros clientes y, gracias a su facilidad de uso, eliminan la complejidad para sus agentes y equipos de asistencia. Nuestros equipos locales comprenden la importancia del tiempo y la flexibilidad necesarias para satisfacer las necesidades del transporte aéreo de carga de sus clientes. Nuestra red mundial ofrece mayor disponibilidad y flexibilidad para que los clientes de las aerolíneas puedan alquilar nuestros contenedores de transporte con cadena de frío.



La gama Tower de contenedores de cadena de frío

Una gama de soluciones diseñadas para satisfacer todas sus necesidades más complejas de cadena de suministro



KTM32
Palé americano Tower
+ Haga clic para ampliar información

KTM52
Palé americano doble Tower
+ Haga clic para ampliar información

KTM42D
Palé europeo doble Tower
+ Haga clic para ampliar información

KTM32 Palé americano Tower
+ Haga clic para ampliar información

KTM21
Palé europeo "bajo" Tower
+ Haga clic para ampliar información

KT400
Tower Flexi Fit
+ Haga clic para ampliar información

KTEvolution 26
+ Haga clic para ampliar información

KT400D
Tower Flexi Fit Ultra Cold
+ Haga clic para ampliar información

KTM31
Palé americano "bajo" Tower
+ Haga clic para ampliar información

KTEvolution 57
+ Haga clic para ampliar información

KTM22
Palé europeo Tower
+ Haga clic para ampliar información



¿Por qué elegir nuestros contenedores?



Registrador de datos integrado

Todos los contenedores Tower llevan incorporados registradores de datos, que registran temperaturas internas de -95 °C a 50 °C . Los usuarios pueden recibir notificaciones de texto o correo electrónico si se producen excursiones de temperatura, así como descargas automáticas de datos durante todo el recorrido (excepto el vuelo) de los registradores que estén dentro del alcance del dispositivo CX Gateway. Los registradores cumplen la normativa de la FDA, la USP, la UE y la OMS.



Pruebas de productos

Los contenedores Tower están diseñados para utilizarse durante todo el año en todos los destinos con una sola instrucción de embalaje, de modo que se evitan niveles adicionales de complicación e incertidumbre en cada validación o control operativo.



Disponibilidad global

La red mundial de Tower emplea procesos y normas comunes para ofrecer un servicio uniforme a los clientes. La red ofrece a los clientes acceso a toda la gama de productos de Tower con un equipo local de expertos para entender las necesidades concretas del cliente: de este modo se garantiza que Tower cumpla su promesa, donde y cuando sea necesario.



Solución circular

En Tower Cold Chain reconocemos el papel que desempeñamos al colaborar con nuestros interlocutores para pasar de una cadena de suministro lineal a una circular, ofreciendo una solución que respalde nuestra ambición mutua de reducción de residuos mediante la reutilización, al mantener nuestros contenedores en uso durante más tiempo, reducir la necesidad de eliminación y reciclar los embalajes con temperatura controlada.

Los contenedores Tower son idóneos para el transporte a granel de

Productos de ciencias de la vida

- Todas las vacunas, incluidas las vacunas de C19 y ABI
- API y kits de diagnóstico
- Soluciones biofarmacéuticas
- Muestras para diagnóstico
- Bacterias de líneas celulares
- Microorganismos
- Proteínas y otras muestras y soluciones
- Productos para ensayos clínicos
- Cualquier otro producto farmacéutico o de ciencias de la vida que exija un entorno con temperatura estable para su transporte

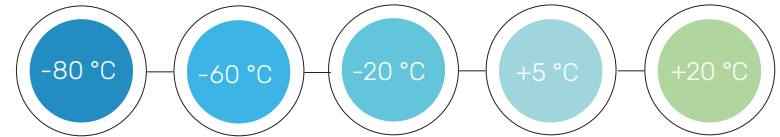
Características principales

- El sistema de carga de doble puerta facilita su uso y agiliza el proceso de carga*

*No aplicable a los contenedores KT.

- Más de 120 horas de protección del producto de -20 °C a +20 °C con la tecnología de cambio de fase

94 horas de protección del producto de -80 °C (-112 °F) a -60 °C (-76 °F) con hielo seco



- Solución completamente reutilizable que implica considerables ventajas medioambientales con respecto a los sistemas desechables y semirreutilizables

No es necesaria ninguna intervención humana o manual durante el recorrido

- Puede preacondicionarse con la tecnología de cambio de fase o con hielo seco**, lo que facilita el proceso de carga, fijación y entrega

**Solución de hielo seco disponible con los modelos KT400D y KTM42D

Disponibilidad y asistencia global

Nuestra red mundial emplea procesos y normas comunes para ofrecer un servicio uniforme a los clientes. Tendrá acceso a la gama Tower completa con un equipo local de expertos para analizar las necesidades concretas de los clientes. Esto significa que podemos cumplir nuestra promesa donde y cuando sea necesario.

EMEA (Europa, Oriente Medio y África)

Correo electrónico: EMEA@towercoldchain.com

Teléfono: +44 118 932 5000

América

Correo electrónico: NorthAmerica@towercoldchain.com

Teléfono: +1 617 997 3017

Asia-Pacífico

Correo electrónico: AsiaPac@towercoldchain.com

Teléfono: +61 478 838 140

[**Haga clic aquí para ver nuestros centros mundiales >**](#)

